

The background of the entire page is a photograph of several parallel glass sheets. The sheets are arranged in a perspective that recedes into the distance, creating a sense of depth. They are clear and reflective, with some light refraction visible at the edges. The overall color palette is cool, with various shades of blue and white.

Glasschliff **Schleifen und Polieren von Glas**

Über Mirka

Das finnische Familienunternehmen KWH Mirka Ltd ist weltmarktführend im Bereich innovative Schleifmitteltechnologie. Wir bieten ein komplettes Sortiment an technisch überlegenen, und qualitativ hochwertigen Schleifmitteln und Maschinen sowie komplette Schleifsysteme und Zubehör an. Diese innovativen Komplettlösungen bieten Kunden auch bei den schwierigsten Anwendungen im Hinblick auf Geschwindigkeit, erstklassige Effizienz, Oberflächenfinish und Wirtschaftlichkeit überzeugende Vorteile.

Mirka ist das erste Unternehmen der Branche, das die drei bedeutendsten Qualitätszertifizierungen vorweisen kann. Das Qualitätssicherungssystem ISO 9001 des Produktionsprozesses garantiert ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit. Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz werden durch das Managementsystem OHSAS 18001 dokumentiert. Die Umweltzertifizierung nach ISO 14001 bestätigt, dass der Umweltschutz Bestandteil aller unserer Aktivitäten ist.

Erfahren Sie mehr unter www.mirka.de



Unsere Verantwortung

Die nachhaltige Nutzung von Ressourcen und der verantwortliche Umgang mit der Umwelt ist für Mirka ein wichtiges Anliegen. Auch unsere Kunden besitzen ein immer größer werdendes Interesse an Nachhaltigkeit. Deshalb steht für unsere Produktentwicklung die Entwicklung von nachhaltigen Produkten und Systemen im Vordergrund.

Es ist zu jeder Zeit unser Anspruch die besten Maschinen, Schleifmittel und Systeme für die Oberflächenbearbeitung an unsere Kunden zu liefern und dabei keine finanziellen oder materiellen Ressourcen zu vergeuden – egal ob es sich dabei um unsere eigenen oder die unserer Kunden handelt. Und genauso sind wir der Ansicht, dass auch die Ressourcen der Erde erhalten bleiben müssen.

Wir suchen kontinuierlich nach Möglichkeiten, die von uns verursachten Umweltbeeinflussungen zu verringern – dies ist auch in den Werten unseres Unternehmens verankert. Wir haben hart daran gearbeitet, Energie und Rohstoffe einzusparen, Müll zu verringern, das Recycling voranzutreiben und die Verwendung langlebiger Chemikalien zu reduzieren. Wir entwickeln gesündere, sicherere und effizientere Produkte und Verfahren, damit unsere Kunden und Mitarbeiter davon profitieren.



Glasschliff - Schleifen und Polieren von Glas

Der Mirka Glasschleifprozess deckt unterschiedliche Glastypen ab

Floatglas ist Flachglas, das in einem fließenden Prozess hergestellt wird. Hierbei wird das flüssige Glas einem Floatbett aus flüssigem Zinn zugeleitet. Diese Methode ermöglicht die Fertigung eines planen Glasbands gleichmäßiger Stärke. Alle modernen Fenster werden aus Floatglas hergestellt. Kalk-Natron-Glas ist das gebräuchlichste Floatglas.

Vorgespanntes Glas ist das einfache Flachglas, das im Floatglasverfahren hergestellt wird.

Hartglas ist thermisch behandeltes Glas, das wesentlich bruchstabiler ist als vorgespanntes Glas. Hartglas hat einen breiten Einsatzbereich und wird häufig als Sicherheitsglas in unterschiedlichen anspruchsvollen Applikationen wie z. B. für Autoscheiben, Duschkabinen, Glastüren und -tische, Panzer-glas, konstruktive Elemente, Absperungen sowie Dach- und Fassadenverglasungen verwendet.

Anwendungsempfehlungen

1. Lassen Sie sich für jeden Bearbeitungsschritt genügend Zeit, um ein optimales Schleifresultat zu erzielen.
2. Je weniger Schritte Sie zur Bearbeitung benötigen, desto besser, um das Risiko einer optischen Brechung so gering wie möglich zu halten.
3. Die Polierschritte nehmen mehr Zeit in Anspruch als das Schleifen.
4. Aufgrund des Risikos von optischer Brechung raten wir davon ab, das Bearbeitungsverfahren für Windschutzscheiben zu verwenden.



Mirka Glasschleifprozess – Der Zeitaufwand ist entscheidend

SCHLEIFEN UND POLIEREN VON GEHÄRTETEM ODER UNGEHÄRTETEM GLAS



Verkratztes Glas.



Vor dem Bearbeiten muss die Oberfläche immer mit einem Scheibenreinigungsmittel gründlich gesäubert werden. Polieren Sie die Kratzer wenn möglich aus oder beginnen Sie mit einer feinen Körnung, z.B. P320. Wenn die feine Körnung nicht ausreicht, gehen Sie zu einer gröberen Körnung über. Auf diese Art können Sie zusätzliche Schritte beim Entfernen der Kratzer vermeiden. Der folgende Prozess beginnt mit Körnung P180. Wenn Sie P320 verwenden, wird für den nächsten Schritt Abralon 360 gefolgt von Abralon 600 vor dem Polieren verwendet.



Schritt 1: Zum Entfernen von Kratzern im Glas mit Abranet Sic P180 und der rotierenden Poliermaschine Mirka PS 1437 oder Mirka RP 300NV 77 mm (*ohne Absaugung*) arbeiten. Nass- oder Trockenschliff ist möglich.
Dauer des Schleifvorgangs: Vermeiden Sie kurze Schleifsequenzen. Arbeiten Sie mit jeder Scheibe mindestens 1 Minute, bevor Sie zur nächsten Körnung wechseln. Entfernen Sie die Schleifrückstände vor dem nächsten Arbeitsschritt.



Schritt 2: Verwenden Sie zum Schleifen Abralon 180 und die rotierende Poliermaschine Mirka PS 1437 oder Mirka RP 300NV 77 mm (*ohne Absaugung*). Nass- oder Trockenschliff ist möglich.
Dauer des Schleifvorgangs: Ungefähr 1 min 15 sec. Entfernen Sie die Schleifrückstände vor dem nächsten Arbeitsschritt.



Schritt 3: Verwenden Sie zum Schleifen Abralon 360 und die rotierende Poliermaschine Mirka PS 1437 oder Mirka RP 300NV 77 mm (*ohne Absaugung*). Nass- oder Trockenschliff ist möglich.
Dauer des Schleifvorgangs: Ungefähr 1 min 30 sec. Entfernen Sie die Schleifrückstände vor dem nächsten Arbeitsschritt.



Schritt 4: Verwenden Sie zum Schleifen Abralon 600 und die rotierende Poliermaschine Mirka PS 1437 oder Mirka RP 300NV 77 mm (*ohne Absaugung*). Nass- oder Trockenschliff ist möglich.
Dauer des Schleifvorgangs: Ungefähr 1 min 50 sec. Entfernen Sie vor dem Polieren den Schleifstaub.

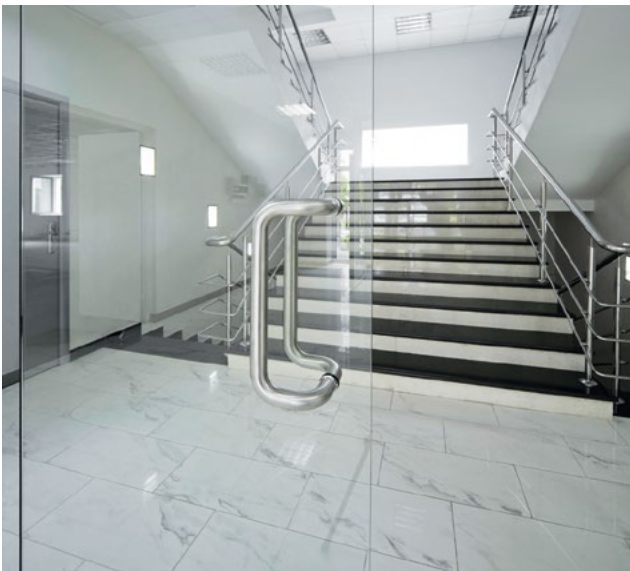


Schritt 5: Mit Polarshine E3 Glaspolitur polieren. Verwenden Sie die rotierende Poliermaschine Mirka PS 1437 oder Mirka RP 300NV 77 mm (*ohne Absaugung*) und das weiße Mirka Filz-Polierpad. Säubern Sie die bearbeitete Fläche, um die Oberfläche zu kontrollieren. Verwenden Sie ein weiches Mikrofaser-Tuch und ein flüssiges Scheibenreinigungsmittel. Fahren Sie mindestens 4 min mit dem Polieren fort.



Abgeschlossener Prozess.

Mirka Schleifmittel zum Glasschleifen



Abranet® SIC NS 77 mm

Körnung	Mirka Artikel-Nr.
P80	5020305080
P120	5020305012
P150	5020305015
P180	5020305018
P240	5020305025
P320	5020305032
P400	5020305041

Abranet® SIC NS 125 mm

Körnung	Mirka Artikel-Nr.
P80	5023205080
P120	5023205012
P150	5023205015
P180	5023205018
P240	5023205025
P320	5023205032
P400	5023205041

Abranet® SIC NS 150 mm

Körnung	Mirka Artikel-Nr.
P80	5024105080
P120	5024105012
P150	5024105015
P180	5024105018
P240	5024105025
P320	5024105032
P400	5024105041



Abranet® SIC NS

Abranet® SIC NS ist ein Multifunktions-Netzschleifmittel ohne Stearat, das in erster Linie zum Schleifen von Glas entwickelt wurde, aber auch zum Bearbeiten von anderen harten Oberflächen wie Primern, Klarlacken und Kompositstoffen verwendet werden kann. Eine Kombination aus hoher Leistung und längerer Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Schleifmitteln sorgt für Wirtschaftlichkeit im Betrieb. Als Bindemittel wird ein Harz verwendet. Abranet SIC NS ist mit einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht von Siliziumkarbidkörnern beschichtet.



Abralon®

Abralon® ist ein einzigartiges, Multifunktions-Schleifmittel, das zum Bearbeiten weicher und profilierter Oberflächen entwickelt wurde. Seine patentierte, flexible Struktur ermöglicht ein weiches Schleifmuster auf gewinkelten Flächen und reduziert gleichzeitig das Risiko von ungleichmäßigem Abtragen. Das flexible Gewebe lässt zudem Wasser und Luft ungehindert durch, wodurch es hervorragend für den Nass- und Trockenschliff mit der Maschine oder von Hand geeignet ist.

Abralon® 77 mm

Körnung	Mirka Artikel-Nr.
180	8A20302018
360	8A20302037
500	8A20302051
600	8A20302061
1000	8A20302092

Abralon® 125 mm

Körnung	Mirka Artikel-Nr.
180	8A23202018
360	8A23202037
500	8A23202051
600	8A23202061
1000	8A23202092

Abralon® 150 mm

Körnung	Mirka Artikel-Nr.
180	8A24182018
360	8A24182037
500	8A24182051
600	8A24102061
1000	8A24182092



Mirka Polituren zum Glasschleifen



Polarshine E3
Glaspolitur 1 l

Mirka Artikel-Nr.: 7990310111



Polarshine E3
Glaspolitur 250 ml

Mirka Artikel-Nr.: 7990302511

Wasserbasierte, silikonfreie Politur zum Auspolieren von Kratzern auf Glasoberflächen. Für die meisten Glastypeen geeignet, entfernt Kratzer dauerhaft. Polarshine E3 sollte mit einem Mirka Filz-Polierpad und einer rotierenden Poliermaschine aufgetragen werden.

Mirka Maschinen und Zubehör zum Glasschleifen



Polierfilz
Pad Weiß, 2-er Pack
125 x 6 mm Grip

Mirka Artikel-Nr.: 7996012511

77 x 6 mm Grip

Mirka Artikel-Nr.: 7996007711

Ein flaches, 6 mm starkes, stabiles Filzpad zum Polieren von Glas. Die Stärke des Filz pads sorgt für gute Ausgewogenheit und Stabilität beim Schleifen. Das Pad wurde für die Verwendung zusammen mit der Polarshine E3 Politur entwickelt, eine Kombination, die einen hochwertigen Glaspolierprozess sicherstellt.



Mikrofaser-Tuch
330 x 330 mm
Gelb, 2-er Pack

Mirka Artikel-Nr.: 7991200111

Ein gelbes, weiches Mikrofaser-Tuch mit feiner Struktur. Nimmt Rückstände gut auf und ist waschbar.



Mirka® PS 1437
Poliermaschine
150 mm

Mirka Artikel-Nr.: 8991300111

Die Mirka Poliermaschine verfügt über einen leistungsstarken Elektromotor mit hohem Drehmoment, eine stufenlose Regelung und eine Vorauswahl der Drehzahl, wodurch eine exakte Geschwindigkeit für das Polieren erzeugt werden kann. Ein Bügelhandgriff und ein Seitengriff zur besseren Kontrolle der Maschine sowie eine Spindelarretierung zum einfachen und schnellen Wechsel des Tellers sind ebenfalls im Lieferumfang enthalten. Eine perfekte Maschine zum Polieren kleiner Flächen, zum Einsatz von Pad-Größen bis max. 150 mm geeignet. Um ein perfektes Finish zu erzielen, wird der Einsatz von Mirka Polarshine Polituren, Mirka Schleiftellern und Polierpads empfohlen.



Mirka® RP 300NV
Rotierende
Poliermaschine
77 mm
(ohne Absaugung)

Mirka Artikel-Nr.: 8993540311

Mirkas pneumatische, rotierende Poliermaschine ist ein leistungsstarkes Gerät, mit dem schnell das perfekte Finish erzielt werden kann. Die Form ermöglicht es dem Bediener, kleinere und schwer zu erreichende Oberflächen zu bearbeiten und sorgt für einen schnellen, effektiven Polierprozess.



Staubabsaughaube
für PS 1437
Poliermaschine

Mirka Artikel-Nr.: 9190152001

Die Haube kann ohne Werkzeug an die Mirka PS 1437 Poliermaschine angebracht werden. Das Vorderteil kann zur besseren Sicht und zum Polieren von Kanten entfernt werden, die Federn ermöglichen ein weicheres Arbeiten. Die Bürsten sorgen für eine gute Absaugung und schützen die Oberfläche.



Schleifteller 125 mm
M14 Grip 17 Loch für
Absaughaube

Mirka Artikel-Nr.: 9190153001

Dieser 125 mm (5") Schleifteller ist für eine effektive Staubabsaugung mit robusten Kletthaken und 17 Löchern ausgestattet. Dieser Schleifteller ist ausschließlich zum Einsatz mit der Staubabsaughaube (Artikel-Nr.: 9190152001) vorgesehen.

MIRKA



©KWH Mirka Ltd 201996 V10820115MSG

MIRKA Schleifmittel GmbH
Otto-Volger-Straße 1a
D-65843 Sulzbach/Ts.
www.mirka.de

Quality from start to finish

